



**KEMPER**

**Ballenautomat  
EXPRESS**





Ballenautomat „EXPRESS“ BE 75

- Automatische Ballenaufnahme,
- Speicherung,
- Transport und
- kontinuierliche Einzel-Ballenabgabe.

### Die geschlossene Ballenlinie – enorme Bergeleistung

Rationalisierung durch Automatisierung. – Der Ballenautomat verwirklicht den vollautomatischen Rohfuttertransport, in Form von Hochdruckpreßballen, vom Feld bis auf den Dachboden.

#### Die rationellen Phasen im einzelnen:

- nur 1 Mann – der Schlepperfahrer
- sofort einsatzbereit – kein Zeitverlust durch Umkuppeln oder Umrüsten bei allen Arbeitsvorgängen
- unabhängiger Einsatz von Presse und Ballenautomat – ungehindertes manövrieren und volle Ausnutzung der Höchstleistung für beide Maschinen
- vollautomatisches Aufnehmen und Laden der Ballen
- minimale Ladezeit – ca. 125 Ballen in 5 Minuten
- transportsicheres Laden – kein Zeitverlust durch Festzurren und Absichern
- kurze Wegezeiten – zulässige Transportgeschwindigkeit auch bei voller Ladung, 25 km/h

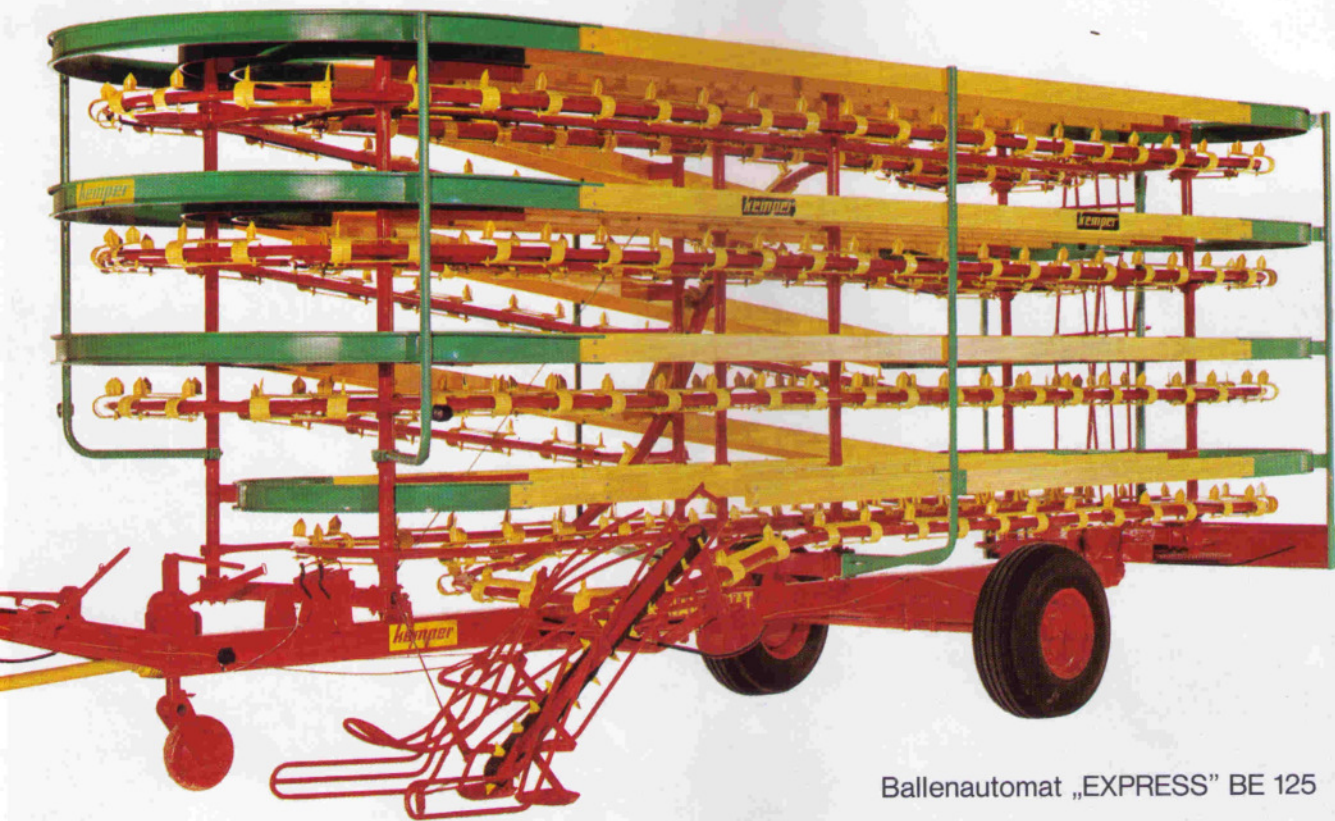
- einfaches Ablade-Rahmen
- schurre in der Höhe
- vollautomatisches Entladen
- – ca. 125 Ballen in 5 Minuten
- Geschwindigkeit regulierbar
- direktes Beschicken der Presse
- bzw. bei Stapel- oder

Die von der Hochdruckpresse auf dem Feld abgegebene Ballenlinie (größte Flächenleistung) wird in schneller Folge aus ihrer Höhe automatisch auf den Wagen gespeichert. Seiner Richtung liegende Ballenlinie sprechendes Anfahren

Alle Hochdruckpreßballen aus Stroh oder Stroh können unter diesen Bedingungen geladen werden. Ein Ladeanzeiger zeigt dem Schlepperfahrer die Beladung des Fahrzeuges an.

Für den Transport kann die Ballenlinie mit einer Geschwindigkeit von 25 km/h





Ballenautomat „EXPRESS“ BE 125

## Rechten Einmann-Verfahren

eren – Ablade-  
seitlich schwenkbar  
Ballen-Abladen  
nutzen – in der  
ar  
n Höhenförderer,  
nterdachlagerung  
sse ohne Lade-  
legten Ballen  
Presse), werden in  
stabilsten Lage vom  
ommen und im  
quer zur Fahrt-  
nd durch ent-  
lemlos aufzunehmen.

aus trockenem Heu  
ormalen Ernteden.  
Ein Füllstand-  
perfahrer die  
an.

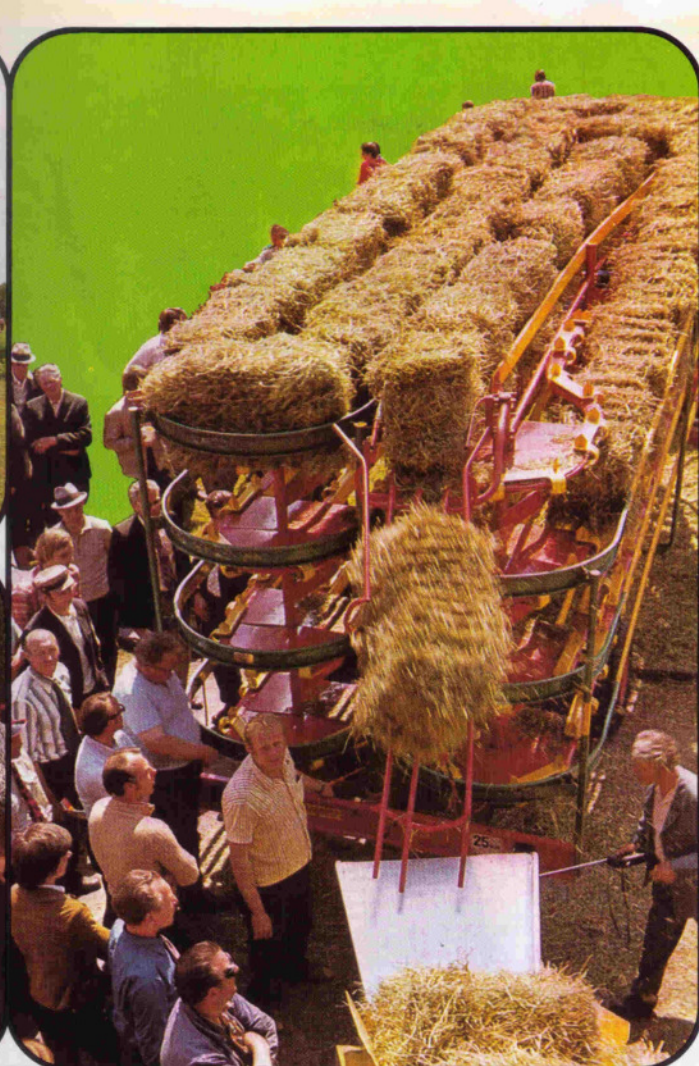
e zulässige Höchst-  
m/h bei guten

Wegeverhältnissen leer und beladen voll ausgenutzt werden. Die überbreite Spur gewährleistet gute Fahreigenschaften, besonders auch an Hanglagen.

Beim automatischen Entladevorgang wird der Endlosförderer im Fahrzeug kontinuierlich bewegt. Die Abladegeschwindigkeit ist durch die Schlepperdrehzahl regelbar. Durch Stillsetzen des Endlosförderers (Schaltung vom Heck aus), ist auch schubweises Abladen möglich. Die aus der oberen Lage abgegebenen Ballen werden durch die in der Höhe und seitlich schwenkbare Abladeschurre an den Höhenförderer oder zur Stapel- bzw. Unterdachlagerung weitergeleitet.

Die enorme Einmann-Bergeleistung, bis zu 10 ha/Tag, ca. 3000 Ballen, hat den Ballenautomat in verhältnismäßig kurzer Zeit rund um den Erdball bekannt gemacht. So werden bereits in Europa, Amerika und Australien Heu-, Stroh- und sogar Reisstrohhallen mit dem Ballenautomat eingebracht.





### Technische Daten

	„Expreß“ BE 75	„Expreß“ BE 125
Eigengewicht / zulässiges Gesamtgewicht	ca. 1650 kg / 3000 kg	ca. 2350 kg / 4000 kg
Gesamtlänge / -breite	ca. 7,13 m × 2,49 m	ca. 8,40 m × 2,49 m
Gesamthöhe leer / beladen	ca. 2,53 m / 2,78 m	ca. 3,17 m / 3,42 m
Spurweite / Bereifung	1880 mm / 10.0/75-15.8 PR	2120 mm / 11.5/80-15.8 PR
Ladekapazität*)	ca. 75 Ballen	ca. 125 Ballen
Ladegeschwindigkeit (je nach Feldbedingung)	ca. 15-25 Ballen/Min.	ca. 15-25 Ballen/Min.
Abladegeschwindigkeit regelbar zwischen	ca. 10 und 40 Ballen/Min.	ca. 10 und 40 Ballen/Min.
Abladeschurre in der Höhe und nach rechts schwenkbar	ca. 1-3 m bzw. 30°	ca. 1-4 m bzw. 30°
Erforderliche Schlepperleistung	ab 25 PS (18 KW)	ab 30 PS (22 KW)

\*) Die Ladekapazitäts-Angabe bezieht sich auf eine Ballenlänge von 80 cm. Grundsätzlich können jedoch Hochdruckpreßballen aus trockenem Heu und Stroh aller gebräuchlichen Formate geladen werden.  
Ballenquerschnitt: min. 30 × 40 cm – max. 43 × 52 cm  
Ballenlänge: min. 75 cm – max. 110 cm je nach Ballendicke

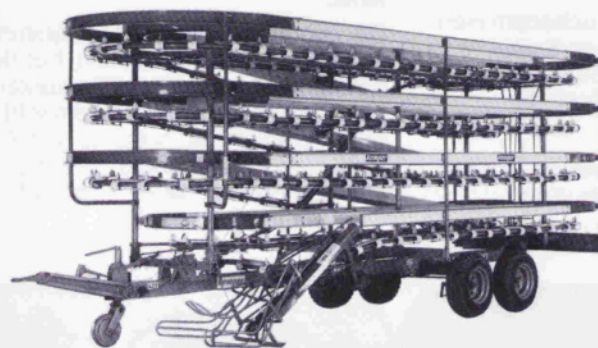
#### Serienmäßige Ausrüstungen:

„Expreß“ BE 75: kompl. mit Gelenkwelle  
„Expreß“ BE 125: kompl. mit Gelenkwelle, schlepperseitig Weitwinkel

#### Sonderausrüstungen:

„Expreß“ BE 75: Abladeschurre, Bereifung 11.5/80-15.6 PR, Tandemachse mit 4 Rädern 10.0/75-15.6 PR, Gelenkwelle schlepperseitig Weitwinkel  
„Expreß“ BE 125: Abladeschurre, Tandemachse mit 4 Rädern 10.0/75-15.6 PR bzw. 11.5/80-15.6 PR

**Material, Verarbeitung und Ausrüstung** entsprechend 25jähriger Erfahrung im Großserien-Fahrzeugbau, in bekannter KEMPER-Qualität.  
Bremsen und Beleuchtungsanlage nach den Vorschriften der StVZO.



„Expreß“ BE 125 mit Tandemachse

## WILHELM KEMPER KG.

MASCHINENFABRIK  
D 4424 STADTLOHN

TELEFON: 0 25 63 - 30 35\* · TELEX: 8 9 7 2 6 · POSTFACH 380

Die bewährten KEMPER-Fabrikate führt: